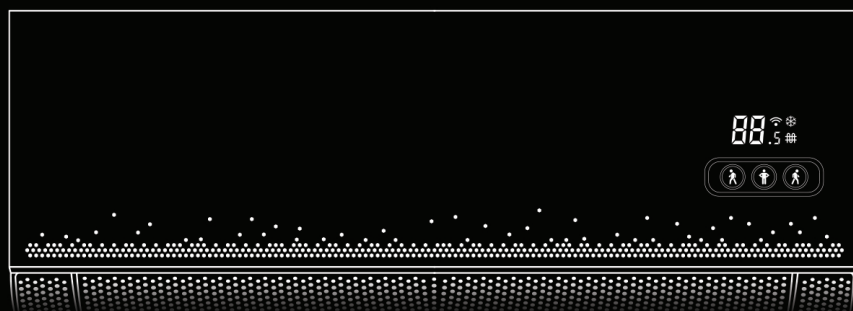


MBO



CATALOGO PRODOTTI

Air Conditioner

CHI SIAMO - MBO

Fondata nel 2010, MBO è un'azienda professionale specializzata nelle apparecchiature di refrigerazione, che integra produzione, ricerca e sviluppo e attività commerciali.

Riconosciuta tra i primi 10 marchi del settore, l'azienda ha contribuito attivamente allo sviluppo del nuovo standard nazionale GB/T 7725-2022 per i condizionatori d'aria per ambienti, confermando il proprio ruolo di riferimento in termini di competenza tecnica e innovazione.

Dopo oltre 15 anni di crescita costante, l'azienda ha costruito una solida struttura industriale con tre importanti basi produttive situate a Shunde (Guangdong), Wuhu (Anhui) e Angang (Anhui). Il gruppo comprende più di dieci filiali e marchi, tra cui MBO, LEJN, MELPONT, Wabao Air Conditioning e Master Yu.

Nel settore della climatizzazione in Cina, l'azienda ha sviluppato una filiera di prodotto completa che spazia dalle apparecchiature di refrigerazione ai condizionatori d'aria residenziali ed industriali, alle pompe di calore e oltre.

Con una capacità produttiva annua di oltre 7,5 milioni di unità e un valore di produzione superiore a 3,6 miliardi di RMB, i suoi prodotti sono oggi esportati in 82 paesi in tutto il mondo.



LEADER A LIVELLO GLOBALE

Esportiamo in 82 paesi nel mondo, godendo di un'eccellente reputazione.

82

Paesi di
esportazione



Ottima
reputazione



Certificazioni
Internazionali



Rotte aeree
globali



RoHS



CE-EMC



CE-LVD



ETL



CB



SONCAP



CSA



GCC

LEADER A LIVELLO GLOBALE

Esportiamo in 82 paesi nel mondo, godendo di un'eccellente reputazione.

82

Paesi di
esportazione



Certificazioni
Internazionali

800

Produzione annua
di 8 milioni di unità



Più basi lavorano
per ottenere questo
risultato



Notevole crescita
degli ordini



SHUNDE JUNAN BASE



ANHUI ANQING BASE



ANHUI WUHU BASE

200

[DUE MILIONI]

+

300

[TRE MILIONI]

+

300

[TRE MILIONI]

GARANZIA CLIMATIZZAZIONE RESIDENZIALE



36 mesi di garanzia totale

I climatizzatori **MBO** sono coperti da **36 mesi di garanzia** dalla data di acquisto.

La garanzia copre difetti di fabbricazione e la sostituzione o riparazione dei componenti.



Garanzia estesa sul compressore

24 mesi aggiuntivi di garanzia sul compressore.

È prevista la fornitura gratuita del compressore in caso di difetto (manodopera esclusa).



Valida per linea RESIDENZIALE



Attivazione semplice ONLINE

Per l'estensione di garanzia è sufficiente registrare il climatizzatore gratuitamente al portale CAELI (www.caelisrl.com)

L'estensione di garanzia va richiesta entro **30 giorni dall'acquisto o dall'installazione**

GARANZIA

3+5

ANNI

3 ANNI DI GARANZIA COMPLETA

+5 ANNI DI **GARANZIA COMPRESSORE**

MBO - BASI PRODUTTIVE



Fondata nel 2010, è un'azienda professionale specializzata in apparecchiature e macchine per il condizionamento, che integra produzione, ricerca e sviluppo (R&S) e vendite.



2 BASI PRODUTTIVE A CONTROLLO ELETTRONICO

1. La base produttiva a controllo elettronico per la climatizzazione della Cina meridionale dispone di avanzate apparecchiature di automazione industriale e di rigorosi processi di test, garantendo una qualità stabile ed efficiente dei prodotti. La base di controllo elettronico del Sud ha realizzato una linea di produzione con una capacità annua di **1,5 milioni di prodotti elettronici**.

2. La base produttiva a controllo elettronico di **Anqing Yuexi** copre un'area di circa **15.000 metri quadrati** e dispone di apparecchiature di produzione avanzate, con una capacità annua di **6 milioni di prodotti elettronici**.



PARCO INDUSTRIALE INTELLIGENTE MBO GROUP - ANQING

La costruzione è iniziata nel settembre 2020, con un investimento totale di **2,2 miliardi di RMB**. La prima fase del progetto copre un'area di **244 acri** e comprende una superficie edificata di **160.000 mq.**, includendo officine di stampaggio a iniezione completamente automatizzate e senza personale, centri di ricerca e sviluppo, laboratori di prova, camere acustiche e laboratori per il funzionamento dei climatizzatori in condizioni di alta e bassa temperatura.

FABBRICA BLACK LIGHT:

Attrezzature di produzione **100% automatizzate e senza personale**.



PARCO INDUSTRIALE MBO GROUP SHUNDE

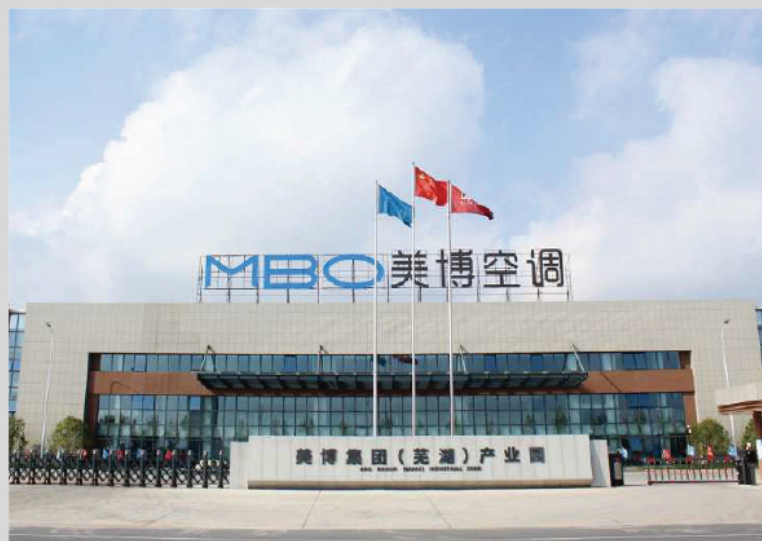
Investimento di **550 milioni di RMB** per la costruzione, con avvio dei lavori nel **maggio 2022** e completamento ufficiale con messa in funzione nell'**agosto 2023**.

Il parco copre un'area di **50 acri**, con una **capacità produttiva annua progettata di 2 milioni di unità**. Attualmente sono presenti **4 linee di produzione di assemblaggio** che collegano senza soluzione di continuità il posizionamento dei componenti allo stoccaggio del prodotto finito.

PARCO INDUSTRIALE MBO GROUP WUHU

Il **29 settembre 2017**, il Gruppo MBO ha investito circa **1,08 miliardi di RMB** per costruire il **Parco Industriale Meibo per la Climatizzazione (Wuhu)**, situato nella Zona di Concentrazione Industriale di Jiangbei, a **Wuhu**, nella provincia di **Anhui**.

Si tratta inoltre della **prima base produttiva al mondo di climatizzatori intelligenti condivisi**, con una superficie di **400 acri**, ed è una delle **più grandi ed efficienti basi di produzione di climatizzatori intelligenti** della Cina orientale.





CARATTERISTICHE DI SERIE



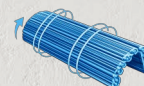
WI FI



TELECOMANDO



AUTO RESTART



GOLDEN FIN



MODALITA' SILENZIOSO



TIMER



FUNZIONE ECO



FUNZIONE TURBO

MODELLO MI		9.000 BTU	12.000 BTU	18.000 BTU	24.000 BTU
Codice unità intera		MSG-09HVCMI-I	MSG-12HVCMI-IN	MSG-18HVCMI-IN	MSG-24HVCMI-IN
Codice unità esterna		MSW-09HVCMI-EX	MSW-12HVCMI-EX	MSW-18HVCMI-EX	MSW-24HVCMI-EX
ALIMENTAZIONE					
Tipo di alimentazione	V/Ph/Hz	220-240V / 1Ph / 50Hz			
RAFFREDDAMENTO					
Resa nominale (min-max)	kW	2,60 (0,60-3,10)	3,40 (0,80-3,80)	5,00 (1,00-5,30)	7,00 (1,00-7,40)
Potenza assorbita nominale (min-max)	kW	0,80 (0,10-1,19)	1,02 (0,10-1,71)	1,52 (0,28-2,11)	2,16 (0,30-3,00)
SEER		6,1	6,1	6,1	6,1
ERP Classe energetica		A++	A++	A++	A++
EER	W/W	3,25	3,33	3,29	3,24
RISCALDAMENTO					
Resa nominale (min-max)	kW	2,65 (0,70-3,20)	3,50 (0,80-4,00)	5,20 (1,00-5,30)	7,10 (1,00-8,00)
Potenza assorbita nominale	kW	0,71 (0,28-1,10)	0,94 (0,30-1,61)	1,40 (0,28-1,60)	1,90 (0,30-2,90)
SCOP		4,0 / 4,6**	4,0 / 4,6**	4,0 / 4,6**	4,0 / 4,6**
ERP Classe energetica		A+ / A+++**	A+ / A+++**	A+ / A+++**	A+ / A+++**
COP	W/W	3,73	3,72	3,71	3,73
CARATTERISTICHE UNITA' INTERNA					
Portata aria massima	mc/h	600	650	900	1000
Livello pressione sonora	dB(A)	20/24/27/31/34	20/24/27/31/35	24/28/33/37/42	26/32/35/39/45
Dimensioni nette (LxHxP)	mm	716 x 250 x 190	815 x 288 x 195	920 x 320 x 230	1100 x 320 x 230
Peso netto	Kg	7	8	11,5	14
CARATTERISTICHE UNITA' ESTERNA					
Pressione sonora max.	dB(A)	48	49	50	52
Dimensioni nette (LxHxP)	mm	680 x 462 x 246	680 x 462 x 246	718 x 540 x 300	818 x 600 x 295
Peso netto	Kg	18,5	19	24	31
LINEE FRIGORIFERE					
Linea liquido	mm(inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Linea gas	mm(inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,80 (1/2")	15,88 (5/8")
Lunghezza min. - max.	mt	2-25	2-25	2-30	2-35
Dislivello massimo ODU-IDU	mt	10	10	15	20
Carica refrigerante R32	gr	420	510	700	900
Carica aggiuntiva ***	gr/mt***	20	20	30	30
LIMITI OPERATIVI	°C	Raffreddamento da +16 a +52°C / Riscaldamento da -15 a +24°C			

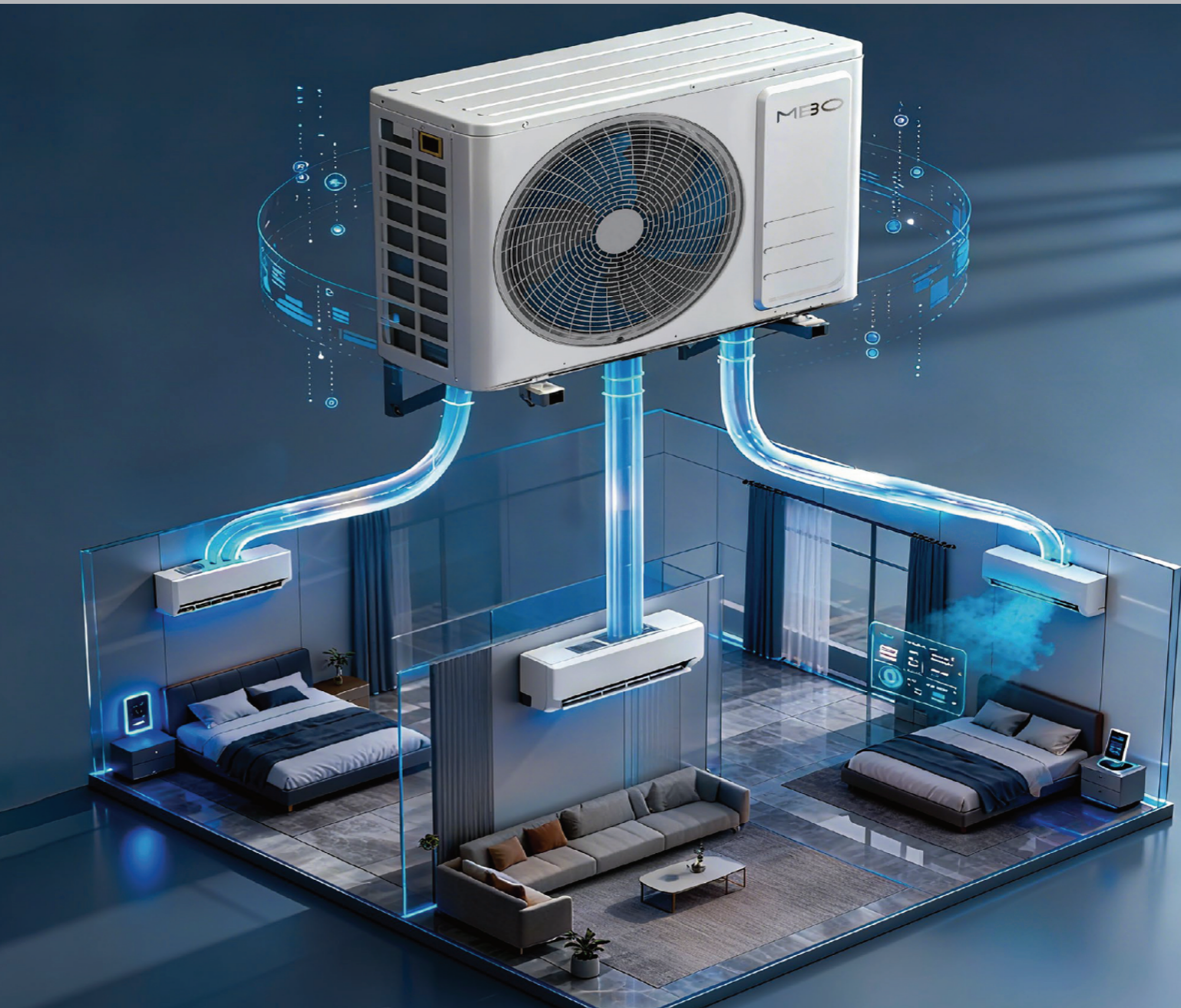
* Nota: i dati tecnici e dimensionali sopra riportati sono soggetti a modifiche senza preavviso. Fare sempre riferimento alle specifiche tecniche fornite dalla casa madre o dal distributore esclusivo.

** Nota: valori riferiti alle zone climatiche B-C-D

*** Nota: con lunghezze superiori a 3 mt è necessaria la carica aggiuntiva per metro indicata in tabella



Gamma MULTISPLIT - SERIE M PLUS



CARATTERISTICHE DI SERIE



WI FI



TELECOMANDO



AUTO
RESTART



GOLDEN
FIN



FUNZIONE
TURBO



TIMER



FUNZIONE
ECO



MODALITA'
SILENZIOSO

Dual Split	Possibili Combinazioni		
	Una Unità Interna	Due Unità Interne	
	9	9+9	9+18
	12	9+12	12+12
	18		



Trial Split	Possibili Combinazioni				
	Una Unità Interna	Due Unità Interne		Tre Unità Interne	
	9	9+9	9+18	9+9+9	9+12+12
	12	9+12	12+18	9+9+12	9+12+18
	18	12+12	18+18	9+9+18	12+12+12

UNITA' ESTERNE M PLUS		DUAL 18.000 BTU	TRIAL 27.000 BTU
Codice unità esterna		MMW-18HVCF	MMW-27HVCE
ALIMENTAZIONE			
Tipo di alimentazione	V/Ph/Hz	220-240V / 1Ph / 50Hz	
RAFFREDDAMENTO			
Resa nominale	kW	5,13	7,91
Potenza assorbita nominale	kW	1,50	2,45
SEER		6,1	6,1
ERP Classe energetica		A++	A++
EER	W/W	3,42	3,23
RISCALDAMENTO			
Resa nominale	kW	5,27	7,91
Potenza assorbita nominale	kW	1,35	2,13
SCOP		4,0 / 4,6**	4,0 / 4,6**
ERP Classe energetica		A+ / A+++**	A+ / A+++**
COP	W/W	3,91	3,72
CARATTERISTICHE UNITA' ESTERNA			
Pressione sonora max.	dB(A)	55	58
Dimensioni nette (LxHxP)	mm	820 x 600 x 300	920 x 705 x 342
Peso netto	Kg	30	41,5
LINEE FRIGORIFERE			
Linea liquido - Linea gas	mm. (inch)	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")
Massima Lunghezza Totale	mt	40	60
Massima Lunghezza Singola Interna	mt	25	30
Dislivello massimo ODU-IDU	mt	15	15
Carica refrigerante R32	gr	1.100	1.350
Lunghezza totale con precarica	mt	15	20
Carica aggiuntiva ***	gr/mt***	20	20
LIMITI OPERATIVI	°C	Raffreddamento da +18 a +52°C / Riscaldamento da -15 a +24°C	

UNITA' INTERNE M PLUS		9.000 BTU	12.000 BTU	18.000 BTU
Codice unità intera		MMG-09HVC	MMG-12HVC	MMG-18HVC
Tipo di alimentazione	V/Ph/Hz	220-240V / 1Ph / 50Hz		
Resa nominale raffreddamento	kW	2,64	3,52	5,28
Resa nominale riscaldamento	kW	2,64	3,52	5,28
Potenza assorbita nominale	W	30	40	50
Portata aria max.- min.	mc/h	550/500/350	650/550/350	850/610/400
Livello pressione sonora (min - max velocità)	dB(A)	20/24/27/31/34	20/24/27/31/35	24/28/33/37/42
Dimensioni nette (LxHxP)	mm	815 x 288 x 195	815 x 288 x 195	920 x 312 x 225
Peso netto	Kg	7,5	7,5	10,5
Linea liquido	mm(inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Linea gas	mm(inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,80 (1/2")

* Nota: i dati tecnici e dimensionali sopra riportati sono soggetti a modifiche senza preavviso. Fare sempre riferimento alle specifiche tecniche fornite dalla casa madre o dal distributore esclusivo.

** Nota: valori riferiti alle zone climatiche B-C-D

*** Nota: con lunghezze superiori alla lunghezza totale con precarica è necessaria la carica aggiuntiva per metro indicata in tabella

Comfort su misura per ogni ambiente

MBO sviluppa soluzioni di climatizzazione complete, progettate per offrire prestazioni elevate, efficienza energetica e un'integrazione armoniosa negli spazi residenziali e commerciali.

Climatizzatori a colonna

Ideali per ambienti domestici, open space e spazi di rappresentanza, uniscono potenza, silenziosità e un design elegante che valorizza l'ambiente.



Unità a cassetta a soffitto

Perfette per uffici, negozi e ambienti commerciali, garantiscono una distribuzione uniforme dell'aria e un comfort costante in ogni punto dello spazio.



Tecnologia affidabile, design essenziale

La gamma MBO copre tutte le principali esigenze di climatizzazione, offrendo soluzioni versatili e affidabili per ogni contesto applicativo.

Unità esterne ad alta efficienza

Progettate per garantire prestazioni stabili nel tempo, anche in condizioni climatiche difficili, con consumi ottimizzati e lunga durata operativa.

Unità interne modulari

- Unità canalizzate
- Unità a cassetta
- Unità a soffitto
- Climatizzatori a colonna

Ogni soluzione è pensata per assicurare facilità di installazione, flessibilità progettuale e comfort ottimale.

Design & benessere

Linee pulite, funzionamento silenzioso e attenzione al comfort rendono i prodotti MBO ideali per ambienti residenziali e professionali di alto livello.



MODELLI

12.000 BTU

18.000 BTU

24.000 BTU

36.000 BTU

42.000 BTU

48.000 BTU

60.000 BTU



Via Pietro Generali, 68 - 28100 NOVARA (NO)
info@caelisrl.com - www.caelisrl.com



Air Conditioner

WUHU MBO IMPORT AND EXPORT CO. LTD