

HydraHeat
Scaldacqua in pompa di calore

Rinnai



La carezza di un bagno caldo che piace anche al Pianeta.

Rinnai

HydraHeat

L'energia naturale.

HydraHeat è il nuovo scaldacqua in pompa di calore R290 a energia rinnovabile interamente progettato da Rinnai, nato dalla collaborazione tra le filiali italiana e neozelandese. HydraHeat è studiato per offrire il massimo comfort sanitario in qualsiasi condizione climatica, garantendo prestazioni eccellenti e un COP elevato. HydraHeat è certificato per l'**installazione outdoor** e si distingue per il **design modulare**, che lo rende unico. Il sistema è infatti composto da due unità completamente separate: la testa, ovvero la **pompa di calore R290** e il corpo, il **serbatoio di accumulo** (nelle capacità da 200 o 300 litri). La pompa di calore può essere abbinata indistintamente all'uno o all'altro accumulo che, a sua volta, può funzionare anche come singolo scaldabagno elettrico certificato, offrendo **continuità di servizio**.



HydraHeat 200L ÷ 300L

Rinnai Italia è la filiale italiana della giapponese **Rinnai Corporation**. Fin dalla sua fondazione nel 1920, Rinnai ha avuto come primo obiettivo quello di offrire ai suoi clienti prodotti capaci di rendere la loro vita domestica e professionale sempre più piacevole, confortevole e sicura. Con la costante attenzione alla qualità, all'innovazione tecnologica, al rispetto per l'ambiente abbiamo costruito la nostra reputazione di grande affidabilità. **Da oltre 100 anni** milioni di famiglie e di imprese nel mondo scelgono i nostri prodotti per migliorare il loro comfort climatico e ottimizzare il fabbisogno energetico. Gli anni passano, il comfort rimane, la **qualità eccezionale** si riconferma. Scopri di più su **rinnai.it**.

HydraHeat: modalità di funzionamento.

L'unità superiore in pompa di calore include un circolatore in grado di prelevare acqua fredda dalla parte inferiore dell'accumulo, per poi immetterla di nuovo ad alta temperatura nella parte superiore dello stesso e renderla disponibile al prelievo, con tempi di ripristino minimi. La termoregolazione e il funzionamento della pompa di calore sono gestiti da due sensori di temperatura situati nella parte alta e bassa dell'accumulo. In questo modo l'unità garantisce le condizioni impostate dall'utenza massimizzando il rendimento del sistema, e regolando autonomamente la temperatura dell'acqua.

Compressore: il cuore dell'efficienza

Elemento centrale del ciclo termico, il compressore gestisce la circolazione del refrigerante tra i due scambiatori di calore e assicura un trasferimento energetico rapido ed efficiente.

Scambiatore di calore Dual Protection: massime prestazioni

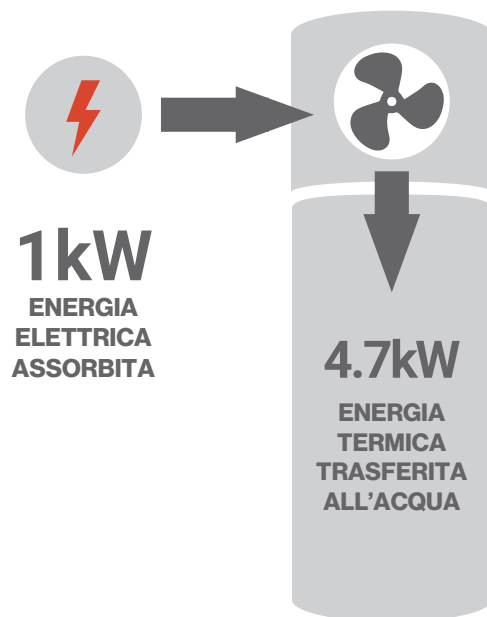
Progettato per massimizzare le prestazioni, lo scambiatore ad alta efficienza trasferisce il calore dal refrigerante all'acqua in modo sicuro, garantendo durabilità e affidabilità nel tempo.

Controllore intelligente: performance sempre ottimali

Il sistema di controllo evoluto monitora e adatta in tempo reale i parametri di funzionamento, ottimizzando l'efficienza energetica e assicurando stabilità in ogni condizione.

Ventilatore DC integrato con evaporatore: più leggero, più efficiente

Il ventilatore DC integrato riduce peso e consumo di materiali, migliorando le prestazioni complessive del sistema.



Temperatura ambiente 19°C.
Acqua in ingresso a 19°C con impostazione in Eco-Mode 55°C

Punti di forza.



PER IL RIVENDITORE

Ottimizzazione degli stock: l'unità pompa di calore è compatibile con entrambe le taglie di accumulo e acquistabile anche singolarmente dal distributore specializzato, a vantaggio della riduzione degli stock di magazzino.



PER L'INSTALLATORE

La separazione tra pompa di calore e accumulo è una scelta progettuale che semplifica la movimentazione e rende il trasporto più pratico e agevole, anche in spazi ristretti. Una soluzione che supera le criticità logistiche più comuni, a partire dal trasporto fino alla movimentazione in loco.



PER L'UTILIZZATORE

L'installazione outdoor libera spazio all'interno dell'abitazione. Questa configurazione riduce la percezione del rumore di funzionamento migliorando il comfort abitativo.

HydraHeat si prende cura dell'acqua calda della tua casa.





MOVIMENTAZIONE SEMPLIFICATA

Il design modulare consente gli imballi separati di pompa di calore e accumulo, a vantaggio del trasporto e della movimentazione.



FINO AL 75% DI RISPARMIO

HydraHeat riscalda l'acqua calda sanitaria in modo molto efficiente, riducendo il consumo energetico e operativo fino al 75%. Inoltre, impostando il Timer, è possibile programmare l'accensione e lo spegnimento del sistema in base ai propri ritmi quotidiani, per esempio durante le ore notturne, per ridurre i consumi energetici e garantire tranquillità.



A PROVA DI CLIMI ESTREMI

HydraHeat è progettata per resistere alle condizioni climatiche più estreme (da -10°C a +42°C). Produce acqua calda sanitaria fino a 60°C, e fino a 70°C con l'integrazione di una resistenza elettrica.



MANUTENZIONE SEMPLICE

L'unità rimovibile della pompa di calore consente una facile manutenzione e garantisce una fornitura ininterrotta di acqua calda sanitaria.



ANTI LEGIONELLA

L'unità esegue una routine automatica di sanificazione, volta ad eliminare la proliferazione del batterio della Legionella pneumophila.



SISTEMA FOTOVOLTAICO

In presenza di un controllo esterno, l'unità può funzionare in abbinamento a un sistema fotovoltaico per massimizzare il contributo delle fonti rinnovabili.

Soli 150g di refrigerante naturale R290.

Il refrigerante R290 (propano) rappresenta la scelta più ecosostenibile nelle pompe di calore, grazie alle sue eccellenti prestazioni ambientali ed energetiche.

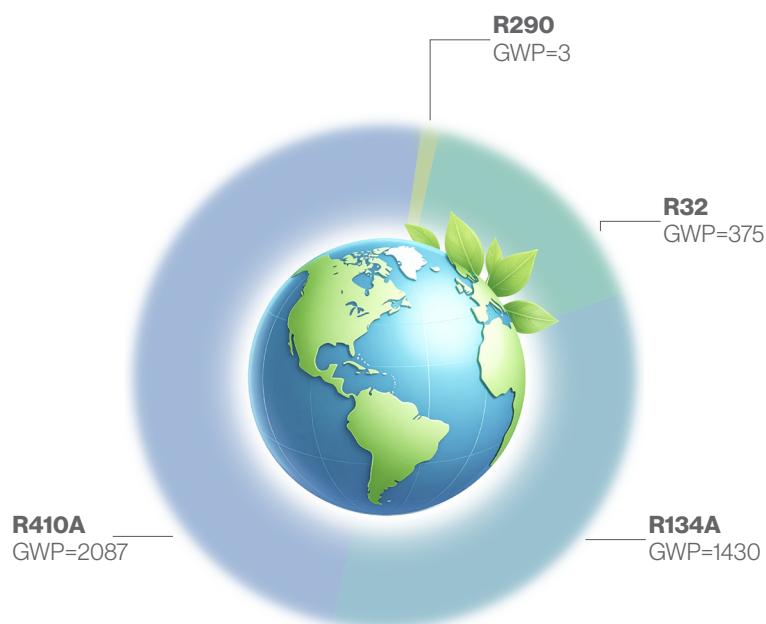
Installazione semplificata: HydraHeat è caricata con soli 150g di refrigerante naturale a basso impatto R290. Questo ne consente una libera installazione, non soggetta alle restrizioni della normativa F-Gas, rendendo la pompa di calore sanitaria installabile da qualunque tecnico abilitato, in modo simile a un comune frigorifero.

Temperature più elevate: a confronto con altri refrigeranti, i sistemi che utilizzano R290 possono raggiungere temperature più elevate.

Alta efficienza energetica: grazie alle sue eccellenti proprietà termodinamiche, l'R290 consente di ottenere rendimenti elevati anche a basse temperature esterne, migliorando l'efficienza stagionale dell'impianto.

Basso GWP (Global Warming Potential):

L'R290 è un refrigerante sostenibile e non tossico e ha un potenziale di riduzione dell'ozono (ODP) pari a zero e un potenziale di riscaldamento globale (GWP) di appena 3, nettamente inferiore ai refrigeranti sintetici tradizionali, come illustrato nel grafico. In questo modo l'impatto complessivo del sistema sull'ambiente si riduce.



Intelligenza modulare. Comfort sanitario totale.

Il **display** con tecnologia **OLED** user-friendly consente di impostare il **TIMER** e le modalità operative:
Standard
Boost
Eco 55
Eco 50
High Usage
Element Only.

Predisposizione per ricircolo esterno
Opzionale.

Accumulo 200L ÷ 300L
L'accumulo opera in modalità pompa di calore quando è connesso all'unità di testa. Può lavorare in maniera autonoma come scaldabagno elettrico certificato. Questa duplice funzionalità conferisce all'utenza massima continuità di servizio e flessibilità in termini di gestione delle risorse.

Unità pompa di calore
L'unità superiore è il generatore in pompa di calore che sfrutta l'energia contenuta nell'aria ambiente per riscaldare l'acqua. Essa ospita l'intero circuito frigorifero, in grado di trasferire l'energia termica prelevata dall'aria ambiente all'acqua.

Cover superiore
Collegamento flessibili e collegamento elettrico delle due unità.

Flangia d'ispezione
Per manutenzione periodica facilitata.

Anodo elettronico
Progettato per la protezione della superficie interna del serbatoio ACS a rilascio ionico: il sistema anticorrosione a corrente impressa che non necessita di manutenzione.



HydraHeat vanta un elevato COP pari a 4,7* garantendo un riscaldamento dell'acqua estremamente efficiente, con un consumo energetico ridotto e costi di esercizio contenuti.

*A una temperatura ambiente di 19°C, temperatura dell'acqua in ingresso 19°C, temperatura dell'acqua in uscita 55°C. Tasso di ripristino calcolato in modalità Eco 55, temperatura ambiente 19°C, aumento di temperatura 41°C.

Calcola la stima di incentivazione
con il configuratore online
www.rinnai.it/conto-termico

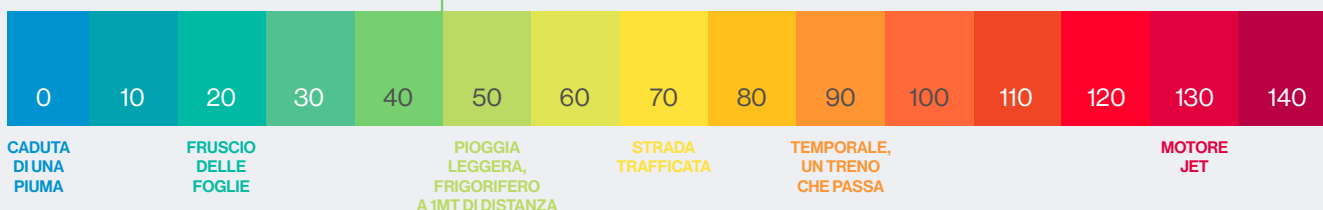


SILENZIOSA

HydraHeat è ideale per una installazione in contesti abitativi, grazie alla pressione sonora molto bassa, di soli 45 dB (A) sulla scala decibel.



Scala del rumore in decibel (dB)



HydraHeat

Go green. Scan this!

Aiutaci a ridurre il consumo di carta scaricando qui la tua copia digitale.



HydraHeat	HydraHeat 200	HydraHeat 300
Codice articolo	EHP-WH-HH + EWH-200-HH	EHP-WH-HH + EWH-300-HH
Profilo / Classe energetica		
Consumo annuo di energia elettrica kWh/annum		1489 - 1158
Potenza sonora ⁽⁵⁾ dB (A)		60
Pressione sonora ⁽⁶⁾ dB (A)		45
COP _{DHW} ⁽³⁾		4,7
COP _{DHW} (ERP) ⁽²⁾		3,44
COP _{DHW} (ERP) ⁽¹⁾		2,71
Guida indicativa alla taglia		
Volume nominale serbatoio L		309
Potenza termica W		3725 ⁽³⁾ [+2000 ⁽⁴⁾]
Potenza assorbita W		800 ⁽³⁾ [2000 ⁽⁴⁾]
Tempo di ripristino ⁽¹⁾ h:m		4:46
Resistenza elettrica ausiliaria kW		2.0
Temperatura massima uscita acqua (senza/ con resistenza) °C		60 / 70 °C
Range di temperatura operativa °C		-10~+42
Refrigerante / Carica / GWP (.../g /...)		R290 / 150 g / 3
Modalità operative		Standard, Boost, Eco 55, Eco 50, High Usage Element Only
Alimentazione elettrica V/Pn/Hz		230-249/1Pn+N+PE/50
Classe di protezione		IPX4
Dimensione unità pompa di calore AxØ		510xØ692
Peso unità pompa di calore kg		36,4
Altezza unità accumulo mm		1392
Peso unità accumulo vuoto kg		85
Peso unità accumulo pieno kg		395
Peso lordo con serbatoio vuoto kg		121,5
Peso lordo con serbatoio pieno d'acqua kg		392,5

⁽¹⁾ Efficienza energetica del riscaldamento dell'acqua basata su normativa ERP (EN 16147), profilo L (200L) e XL (300L), Temperatura ambiente 7°C / 6°C, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C.

⁽²⁾ Efficienza energetica del riscaldamento dell'acqua basata su normativa ERP (EN 16147), profilo L (200L) e XL (300L), Temperatura ambiente 14°C / 12°C, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C.

⁽³⁾ Potenza termica, assorbita rilevate nelle condizioni seguenti:

temperatura ambiente 19°C, temperatura acqua da 19°C a 55°C (dati ricavati da test interni di laboratorio su reintegro uniforme della temperatura serbatoio).

⁽⁴⁾ In relazione alla resistenza ausiliaria. Durante il ciclo di disinfezione, la temperatura viene innalzata a 70°C dalla resistenza ausiliaria.

⁽⁵⁾ misurata secondo lo standard EN 12102 nelle condizioni di cui norma EN 16147.

⁽⁶⁾ calcolata secondo algoritmo ISO 3744:2010 a 1 m dall'unità.

Rinnai

Rinnai Italia S.r.l.

info@rinnai.it rinnai.it

DESIGN MODULARE

La pompa di calore può essere abbinata indistintamente all'uno o all'altro accumulo che, a sua volta, può funzionare anche come singolo scaldabagno elettrico certificato, **offrendo continuità di servizio.**

